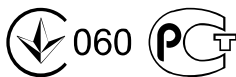


RU Инструкция по эксплуатации и  
техническому обслуживанию.

IGBT Инверторный сварочный аппарат

Модель: СА-97И20СМК, СА-97И25СМК



2013-10-12

## Содержание

Описание оборудования .....	3
Комплектность поставки .....	4
Технические характеристики .....	5
Правила по технике безопасности .....	5
Правила по эксплуатации оборудования .....	6
Техническое обслуживание оборудования .....	7
Гарантийное обязательство .....	7

## **Уважаемый покупатель!**

Компания **Энергомаш** выражает Вам свою глубочайшую признательность за приобретение нашего сварочного аппарата. Изделия под торговой маркой **Энергомаш** постоянно совершенствуются и улучшаются.

Поэтому технические характеристики и дизайн могут меняться без предварительного уведомления. Приносим Вам наши глубочайшие извинения за возможные причиненные этим неудобства.

Внимательно изучите данную инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию. Храните её в защищенном месте.

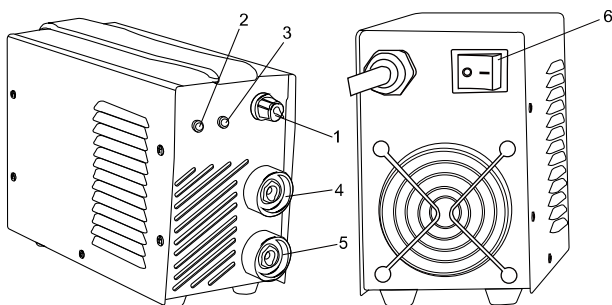


## **ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ!**

К использованию и обслуживанию сварочного аппарата допускается только квалифицированный и специально обученный персонал, ознакомленный с данной инструкцией. В этой инструкции содержится описание, правила безопасности и вся необходимая информация для правильной эксплуатации сварочного аппарата. Сохраняйте данную инструкцию и обращайтесь к ней при возникновении вопросов по безопасной эксплуатации, обслуживанию, хранению и транспортировке сварочного аппарата.

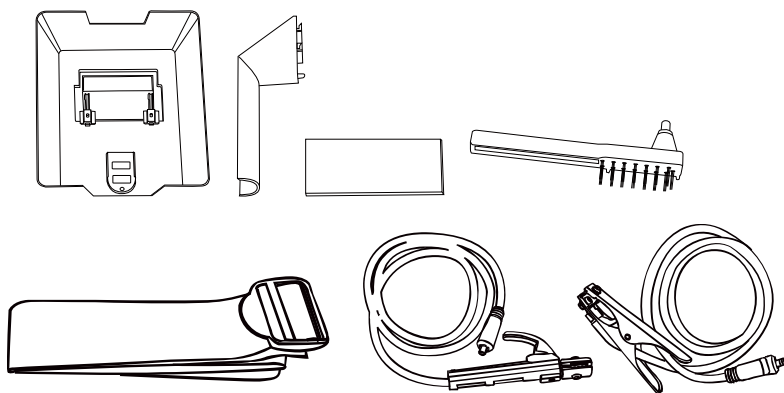
## **Описание оборудования**

Данный сварочный аппарат является однофазным, переносным, вентилируемым сварочным инвертером, для ручной сварки электродами постоянным током. Он позволяет производить сварку металлических конструкций всеми видами электродов. Аппарат адаптирован к условиям эксплуатации с нестабильным напряжением сети, имеет защиту от перегрева, предназначен для работы от сети переменного тока расширенного диапазона от 180 до 250 Вольт и идеально подходит к условиям работы в сельской местности и местах с нестабильным напряжением в сети.



1. Регулятор сварочного тока
2. Индикатор питания
3. Индикатор перегрева
4. Разъем подключения клеммы «земли» ( - )
5. Разъем подключения сварочного электрода ( + )
6. Клавиша Вкл/Выкл

### Комплектность поставки



1. Сварочный кабель с держателем электрода – 1 шт.
2. Сварочный кабель с зажимом заземления - 1 шт.
3. Сварочный щиток – 1 шт.
4. Рукоятка сварочного щитка - 1 шт
5. Темное защитное стекло – 1 шт.
6. Щетка-молоток – 1 шт.
7. Плечевой ремень – 1 шт

## Технические характеристики

Модель	CA-97И20СМК	CA-97И25СМК
Входное напряжение	180-250В 50Гц	180-250В 50Гц
Напряжение XX (В)	70	70
Сварочный ток (А)	20-200	20-250
ПВ	200А/60%	250А/60%
Диаметр электрода (Ø мм)	1.6-4.0	1.6-5.0
Температура эксплуатации	-5+40°C	-5+40°C

## Правила по технике безопасности

- Всегда соблюдайте правила безопасности. Носите защитную одежду и специальные средства защиты, чтобы избежать повреждения глаз и кожных покровов.
- Всегда надевайте защитную маску во время работы сварочным аппаратом или используйте очки с защитным затемненным стеклом.
- Старайтесь, чтобы искры и брызги не попали на тело.
- Избегайте контактов с открытыми токоведущими кабелями сварочного аппарата, не прикасайтесь к держателю электрода и свариваемой поверхности.
- Не работайте под водой или в местах с повышенной влажностью.
- Дым и газ, попадающие в воздух при сварке, опасны для здоровья. Перед началом работ убедитесь, что вытяжка и вентиляция исправно работают.
- Убедитесь, что излучение дуги не попадет на других людей, находящихся поблизости от места сварки.
- Помните, что при сварке температура обрабатываемой поверхности повышается, поэтому старайтесь не прикасаться к обрабатываемым деталям во избежание ожогов.
- Не прикасайтесь к месту подключения питания или к другим частям сварочного аппарата, которые находятся под током. Отключайте питание сразу после окончания работы или перед тем, как оставить место работы.
- Никогда не работайте там, где существует опасность получения электрошока.

- Никогда не производите сварку емкостей, в которых могут содержаться легковоспламеняющиеся или взрывоопасные материалы.
- При высотных работах во избежание несчастного случая соблюдайте правила техники безопасности работы на высоте.
- Следите за тем, чтобы на рабочей площадке не было посторонних людей.
- Сварочные аппараты излучают электромагнитные волны и создают помехи для радиочастот, поэтому следите за тем, чтобы в непосредственной близости от аппарата не было людей, которые используют стимулятор сердца или другие принадлежности, для которых электромагнитные волны и радиочастоты создают помехи.

### **Правила по эксплуатации оборудования**

Подсоедините сварочные провода.

Нажмите и поверните кабель электрододержателя в разъем подключения сварочного электрода (5) (+ контакт), нажмите и поверните кабель заземления в разъем заземления (4) (- контакт).

Подключите зажим заземления как можно ближе к месту сварки.

Настройте сварочный ток.

Поверните Потенциометр настройки тока (1) для установки желаемого сварочного тока. Для оптимального режима подбора тока под толщину материала и диаметр электрода воспользуйтесь таблицей ниже.

<b>Выходной ток(А)</b>	<b>Диаметр электрода(Ф,мм)</b>	<b>Толщина материала(мм)</b>
<b>30-70</b>	<b>1.0-2.0</b>	<b>1.0-2.0</b>
<b>70-120</b>	<b>2.0-2.5</b>	<b>2.0-4.0</b>
<b>120-160</b>	<b>2.5-3.2</b>	<b>4.0-8.0</b>
<b>160-190</b>	<b>3.2-4.0</b>	<b>8.0-10</b>
<b>190-250</b>	<b>4.0-5.0</b>	<b>&gt;10</b>

Включите сварочный аппарат.

Включите вилку шнура питания в розетку однофазного тока 220 Вольт. Нажмите клавишу Вкл/Выкл (6) на задней панели в положение «I», индикатор питания (зеленая лампа) загорится.

Если вы хотите выключить аппарат, нажмите клавишу Вкл/Выкл (6) на задней панели в положение «O». Индикатор питания погаснет.

Вставьте сварочный электрод в электрододержатель. При сварке удерживайте электрод в 10мм от сварного шва и под углом 70° - 80°.



### **Внимание !!!!**

**Никогда не выключайте аппарат сразу по окончании работ.** Оставьте аппарат включенным после сварки, чтобы он достаточно охладился. Если загорелся желтый индикатор (3), значит, сработала термозащита. Время охлаждения сварочного аппарата составляет от 2 до 5 минут в зависимости от температуры окружающей среды.

## **Техническое обслуживание оборудования**

- Обслуживание аппарата может производиться только квалифицированным персоналом.
- Всегда отключайте аппарат и дождитесь остановки вентилятора. Внутри аппарата существуют высокие напряжения и токи, опасные для жизни.
- Рекомендуется периодически снимать крышку аппарата и продувать пыль сжатым воздухом под небольшим давлением. Одновременно проверяйте состояние контактов с помощью изолированного инструмента.
- Регулярно проверяйте кабели. Кабели должны быть без трещин и порезов.
- Избегайте попадания частиц металла внутрь аппарата, они могут вызвать короткое замыкание.

Во время транспортировки и хранения сварочного аппарата старайтесь беречь его от попадания влаги. Рекомендуется хранить сварочный аппарат в сухом, хорошо проветриваемом помещении и не подвергать его воздействию повышенной влажности, коррозионно-опасных газов и пыли.

После вскрытия упаковки рекомендуется снова упаковать сварочный аппарат, если предполагается перевозить его к месту работы или на хранение.

## **Гарантийное обязательство**

На электроинструмент распространяется гарантия, согласно сроку, указанному в гарантийном талоне.

Вы можете ознакомиться с правилами гарантийного обслуживания в гарантийном талоне, прилагаемом к инструкции по эксплуатации.